

DYNAMIC HI-TECH JP PAO

SAE 0W-30, API SN PLUS



**ВЫСОКАЯ
УСТОЙЧИВОСТЬ
ПРОТИВ
ДЕСТРУКЦИИ**

НАРАБОТКА МАСЛА

10 800 км

ИЗМЕНЕНИЕ ВЯЗКОСТИ
ПРИ 100 °C

4,5%



**ОТЛИЧНЫЕ
МОЮЩИЕ
СПОСОБНОСТИ**

ИЗМЕНЕНИЕ
ЩЕЛОЧНОГО ЧИСЛА

45%



**ВЫСОКО-
ЭФФЕКТИВНЫЕ
ПРИСАДКИ**

ЭЛЕМЕНТЫ
ИЗНОСА

ОТСУТСТВУЮТ

Опыт применения:
Lada Largus



**ВОЗМОЖНА
ДАЛЬНЕЙШАЯ
ЭКСПЛУАТАЦИЯ
БЕЗ ЗАМЕНЫ МАСЛА**

**ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЙ
№559/1 от
04.03.2022 г.**



Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке:
https://www.nefte-sintez.ru/ru/urcteid/04318605-04318605-04318605-04318605

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛПО / СМК.1903-19 от 14.05.2019.
Аттестат аккредитации МОНИИЛОППБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10NA155 от 13.05.2020 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №559/1 от 04.03.2022 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	559/1 от 01.03.2022 г.	 НОРМА
Наименование Заказчика	Денисов Андрей Анатольевич	
Дата отбора пробы	Проба отобрана заказчиком*	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	01.03.2022 16:13	
Марка масла	Oilway Dynamic Hi-Tech JP PAO API SN Plus 0W-30	
Идентификация оборудования	Лада Ларгус	
Место отбора пробы	ДВС	
Вид, марка техники	Лада Ларгус	
Серия, номер узла / двигателя	1, 6 л, 16 кл, 106 л.с. BA3-21129	
Объем системы (л)	4.2	
Общий пробег, (км, м/ч)	23800	
Наработка масла, (км, м/ч)	10800	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	mg/kg	ASTM D 5185 19
Хром	Cr	mg/kg	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	mg/kg	ASTM D 5185 5
Медь	Cu	mg/kg	ASTM D 5185 3
Олово	Sn	mg/kg	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	mg/kg	ASTM D 5185 3
Никель	Ni	mg/kg	ASTM D 5185 1
Титан	Ti	mg/kg	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	mg/kg	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	mg/kg	ASTM D 5185 1
Серебро	Ag	mg/kg	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	mg/kg	ASTM D 5185 7
Бор	B	mg/kg	ASTM D 5185 102
Магний	Mg	mg/kg	ASTM D 5185 87
Кальций	Ca	mg/kg	ASTM D 5185 2 994
Барий	Ba	mg/kg	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	mg/kg	ASTM D 5185 771
Цинк	Zn	mg/kg	ASTM D 5185 937
Вольфрам	W	mg/kg	ICP-OES Avio 200 0
3. Загрязнение			
Кремний	Si	mg/kg	ASTM D 5185 17
Натрий	Na	mg/kg	ASTM D 5185 2
Калий	K	mg/kg	ASTM D 5185 1
Литий	Li	mg/kg	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие
Сажа	%	ASTM E 2412	0
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	16,1
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	14,9
Содержание топлива	%	ASTM D 3525-04	1,16
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематич. вязкость при 40°C	mm ² /c	ГОСТ 33-2016	64,71
Кинематич. вязкость при 100°C	mm ² /c	ГОСТ 33-2016	10,97
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	162
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	1,48
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	4,65
Температура вспышки в открытом тигле	°C	ГОСТ 4333-2014	222

Заключение (интерпретация лабораторных данных)
Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.
*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.